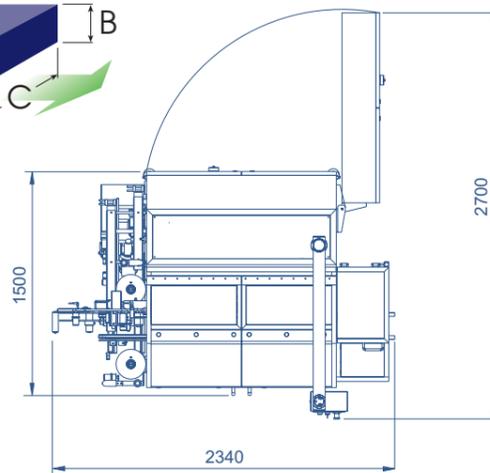
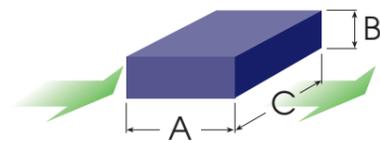
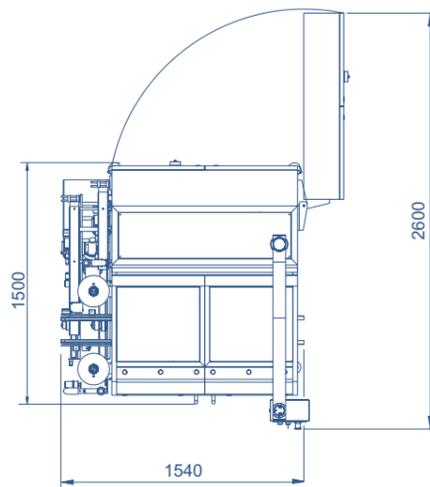
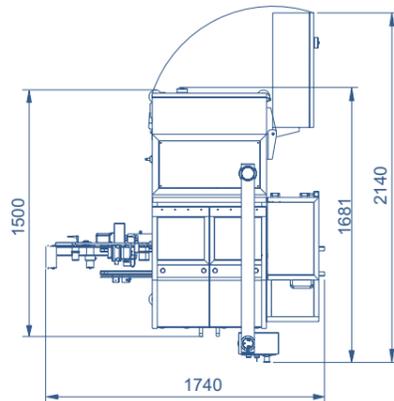


## BL 400 V



## BL 400 TE

## BL 400 VTE

# BL 400 V - BL 400 TE - BL 400 VTE



DATI TECNICI STANDARD	BL 400V - BL 400 TE - BL 400 VTE	STANDARD TECHNICAL DATA
Larghezza astucci (A)	20 ÷ 180 mm	Carton width (A)
Altezza astucci (B)	15 ÷ 120 mm	Carton height (B)
Lunghezza astucci (C)	70 ÷ 200 mm	Carton length (C)
Altezza etichette	20 ÷ 60 mm	Vignette height
Lunghezza etichette	15 ÷ 80 mm	Vignette length
Produzione massima (Pz./min.)	400	Maximum rate (Pcs/min.)
Velocità uscita etichetta	0 ÷ 50 m/min.	Label speed
Diametro massimo bobina	400 mm	Maximum reel diameter
Alimentazione elettrica standard	380 - 220 V-50 Hz	Std. electric power supply
Potenza installata	2 kW	Installed power
Pressione aria compressa	6 bar	Compressed air pressure
Consumo aria compressa	20 NI/min.	Compressed air consumption



NERI s.p.a.  
Via del Pian della Fonda, 6  
50031 Barberino di Mugello (Firenze) Italy  
Phone +39/055.84.19.11 - Fax +39/055.841.67.31  
info@neri.it  
www.neri.it

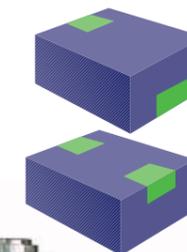




# BL 400 V

Applicazione di una etichetta sulla superficie superiore di astucci formati

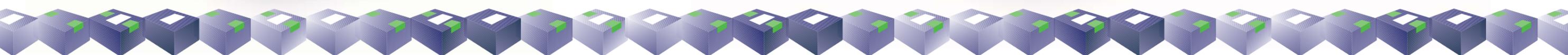
Application of 1 vignette label or similar on the upper face of formed cartons.



# BL 400 TE

Applicazione di 2 sigilli autoadesivi di garanzia sugli angoli di chiusura di astucci formati.

Application of 2 selfadhesive Tamper-Evident seals on the closure points of formed cartons.

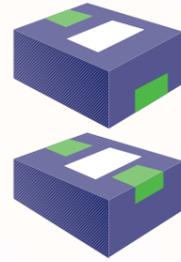


## MACCHINE ETICHETTATRICI AUTOMATICHE PER ASTUCCI • DISPOSITIVI OPZIONALI

- Gruppo sovrastampa a caldo con magazzino hot-foil a cartuccia per cambio rapido.
- Gruppo sovrastampa a trasferimento termico con Personal Computer e software di stampa etichette.
- Sistema di controllo avvenuta sovrastampa.
- Sistema di controllo presenza etichette sugli astucci.
- Sistema di controllo dei singoli caratteri sovrastampati a telecamera.
- Sistema di controllo del codice a barre.
- Gruppo di scarto automatico per tutti i tipi di errore.
- Dispositivo di controllo avvenuto scarto.
- Dispositivo di giunzione semiautomatica delle bobine etichette senza fermo macchina.
- Dispositivo brevettato per il taglio continuo del nastro di supporto etichette.
- Memorizzazione e cambio automatico di 24 etichette diverse.
- Sistema di prelievo etichetta con errore stampa o codice direttamente dal supporto, prima della sua applicazione sull'astuccio.

## AUTOMATIC CARTON LABELLING MACHINE • OPTIONAL DEVICES

- Hot foil overprint unit with rapid change magazine loader.
- Thermal transfer overprint unit with personal computer and label print software.
- Overprint control system.
- Label presence on cartons control system.
- Single characters overprint control by vision system.
- Bar code on labels control system.
- Automatic reject unit for all types of error.
- Reject control unit.
- Semi-automatic splicing of label reel without machine stop.
- Patented shredding unit for backing paper.
- Memorization and automatic change of 24 different labels.
- Incorrect labels collection system before their application on carton (Bar code, overprint error) directly from the web.



# BL 400 VTE



Applicazione di 1 etichetta sulla superficie superiore e di 2 sigilli d'inviolabilità sugli angoli di chiusura di astucci formati.

Application of 1 vignette label or similar on the upper face and of 2 selfadhesive Tamper-Evident seals on the closure points of formed cartons.

# BL 400 V - BL 400 TE - BL 400 VTE

## MACCHINE ETICHETTATRICI AUTOMATICHE PER ASTUCCI

Le macchine della serie BL si pongono al vertice della produzione Neri nel campo delle etichettatrici lineari, rappresentano la sintesi di una pluriennale esperienza nella applicazione di autoadesivi.

Le caratteristiche principali che distinguono questa serie di macchine sono la particolare concezione a balcone che facilita estremamente le operazioni di pulizia e ispezione, il sistema di trasporto positivo a passo degli astucci che rende la macchina completamente fail-safe e l'ergonomia che riduce il campo operativo a soli 70 cm e separa la zona operativa da quella meccanica e da quella elettrica.

Le macchine BL possono lavorare in linea con altre macchine confezionatrici, oppure fuori linea con opportuni dispositivi di alimentazione e di ripresa degli astucci.

## AUTOMATIC CARTON LABELLING MACHINE

The BL series machines represent the peak of NERI's production capability in the field of linear labelers and are the culmination of its many years of experience in selfadhesive application.

The main features of these series are the particular balcony construction making extremely easy the clearance procedures, the positive transport system of carton in pitch making the machine completely fail-safe, the ergonomics reducing the accessibility in 70 cm only and dividing the machine in three areas: operative, mechanical and electrical.

The BL machines can work in-line with other packaging machines, or as free standing units when fitted with required boxes infeed and outfeed devices.

## CARATTERISTICHE STANDARD

- Macchina a balcone con telaio in acciaio inossidabile satinato.
- Quadro elettrico a bordo macchina.
- Accesso facilitato alla parte elettrica e meccanica.
- Trasporto di tipo positivo degli astucci tramite nastri dentati.
- Nastro superiore stabilizzatore degli astucci durante la fase di applicazione dei due sigilli d'inviolabilità. (VTE e TE)
- Gestione della macchina tramite PLC dotato di programma a logica positiva "fail-safe".
- Sbobinatore automatico etichette.
- Doppi nastri orizzontali di accumulo astucci in entrata.
- Dispositivo per dispensare gli astucci in fase ed a passo sui nastri dentati di trasporto.
- Distribuzione etichette tramite motore passo passo di precisione.
- Sincronizzazione automatica delle velocità di lavoro.
- Video a colori da 6" per l'autodiagnosi, installato su braccio rotante.
- Auto apprendimento della lunghezza delle etichette da trattare.
- Cambio automatico etichette con richiamo da terminale e possibilità di memorizzare diversi formati di etichette.
- Dispositivo di controllo del carico minimo in entrata e del carico massimo in uscita.

## STANDARD FEATURES

- Labelling machine balcony construction stainless steel executed.
- Electrical cabinet on machine board.
- Behind easy access from behind to electrical and mechanical parts; large door provides with security switch.
- Positive transport of cartons with toothed belts.
- Upper conveyor belt to keep carton stable during tamper evident seals application (VTE and TE).
- Machine management by PLC with fail-safe positive logic.
- Automatic unwinder.
- Twin horizontal conveyor belt for products bunching at in-feed.
- Mechanical timing device to dispense cartons on the main toothed conveyor belts.
- Label dispensing with stepping motor drive.
- Automatic work speed synchronization of motors.
- Self-diagnosis on 6" colour touch display on a swiveling arm.
- Label length self-learning system.
- Automatic label changing system with set-up by keyboard and possibility to memorize different label sizes.
- Minimum load control at the inlet and maximum load control at the outlet.

